

目录

目录	页
1. 应用	
1.1 应用	1
1.2 不能使用的情况	1
1.3 技术参数	2
2. 安全说明	2
3. 标签	2
4. 泄压阀	2
5. 安装	3
6. 开启	3
7. 使用及维护	3
8. 关闭	4
9. 维修	4



U 15

U 13

1. 应用

1.1 应用

U15和 U13的作用是将进气压力减压到一个固定的出气压力，在压力允许的范围内可以满足所有减压任务。对于进气压力变化很大，而使用点压力又很小的情况下，建议增加一个二级减压阀。

1.2 不能使用的情况

- 本减压阀的使用介质不能为液体
- 本减压阀不能用于不适用的气体及腐蚀气体
- 本减压阀不能用在低于 -30°C 或高于 +60°C 的气体上

本减压阀必须根据这些操作指导来使用，特别是与安全相关的操作说明。

1.3 技术参数

进气压力:	U 15:	最大. 300 bar
	U 13:	最大. 300 bar
材料:	- 阀体:	黄铜
	- 弹簧壳体:	铜/ 环氧树脂涂层
	- 膜片/活塞:	黄铜/ NBR
	- 阀座:	Polyamide
连接:	进/出气口螺纹: G ½内螺纹	

2. 安全说明

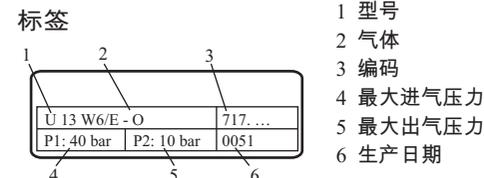
- 2.1 所有标注 的项都是特殊的安全说明。
- 2.2 本减压阀有先进的技术，并符合现有标准和法规的要求。
- 2.3 未与生产商协商而进行的任何改动或修改都是不允许的。
- 2.4 本阀必需由经过培训的人员进行操作。
- 2.5 由于处理不当和使用不当，可能会发生涉及使用者、其他人员以及设备损坏的风险。

2.6 符合相应的法规:

- BGV A1 (VBG 1), “通用技术说明”
- BGV D1 (VBG 15), “焊接，切割及相关产品”
- BGV B7 (VBG 62), “氧气”
- 液化气体技术规则
- TRAC 207

- 特别注意要符合有关使用这种类型设备的国家的法律、法规和程序。
- 2.7 见标签本阀只能用于气体 (见 3)。
- 2.8 不要用于温度低于 -30°C 或高于 +60°C。
- 2.9 本减压阀在打开时一定要慢慢打开!
- 2.10 一定不能有的杂质如金属碎屑等进入阀内。若是这样，一定要在阀的上游安装过滤器(见过滤器 71709405)。
- 2.11 若要用于氧气，所有零件必需做无油和无油腻处理。因为有着火或爆炸的危险!
- 2.12 在供气系统附近是绝对禁止吸烟或明火! 因为有着火或爆炸的危险!
- 2.13 适配器不能在钢瓶阀和减压阀间使用。
- 2.14 要保证钢瓶不能跌落。

3. 标签



- 1 型号
- 2 气体
- 3 编码
- 4 最大进气压力
- 5 最大出气压力
- 6 生产日期

4. 泄压阀

- 4.1 泄压阀被集成在本减压阀上，用于排放掉一定量的气体到空气中。为了保护下游的阀，接头，压力罐及管路等在减压阀损坏时，不被过高的压力损坏，必需在管路上安装一个安全阀。当用于可燃气体时，泄压阀要连接管路并通到室外，以保证安全。
- 4.2 用于乙炔的主阀U 13配有安全阀 (SV 73)。

5. 安装

- 5.1 先检查减压阀是否是用于指定的气体，若气体不匹配，参考说明书对气体进行识别，保证减压阀是用在对应的气体上。
- 5.2 本减压阀建议垂直安装(中心轴为上下方向)，气流方向为从左到右(在看到压力表和标签时)。
- 5.3 在减压阀的进气侧要安装一个截止阀，这样当打开截止阀时可以从减压阀的进气压力表上读出进气压力。当不能独立控制管路或减压阀与使用终端间的距离大于50倍的管路通径时，在减压阀与使用终端间增加一个截止阀是必要的。截止阀安装距离为 50倍的管路通径。
- 5.4 在安装管路及接头配件时，要保证管路的中心线与减压阀接口的中心线在一条直线上，否则会损伤阀件等。
绝不能试图通过螺母的过度拧紧来调整不正确的管道安装。
- 5.5 安全法规和准则取决于不同类型的气体，并与管道铺设时使用的材料和密封剂相关。减压阀能够使下游气体维持在一个固定值，但它的体积不能太小，这很重要。
- 5.6 选择正确的管道尺寸和其他配件也是决定性减压阀正常动作的条件。
对于 U13的出气接口一定要配置专用的带旁通孔的接头。
- 5.7 在打开减压阀前检查所有连接没有泄漏。

6. 开启

- 6.1 在打开和使用减压前请先阅读本指导书的相关内容。
- 6.2 检查所有连接没有任何损坏。
如有任何损坏都不能使用减压阀。
- 6.3 在进气和出气截止阀关闭的状态下，向左旋转压力调节杆直到停止，然后再反向向右旋转半圈。

- 6.4 缓慢打开进气截止阀到有气体进入管路(非常缓慢的打开)，此时减压阀的进气压力表会慢慢到最大压力值，然后向右旋转减压阀的压力调节杆到出气压力表约为要求压力的一半。完成充气后再全部打开进气截止阀。
- 6.5 继续向右旋转减压阀的压力调节杆直到出气压力表达到需要的压力。
缓慢打开出气口截止阀，直到下游管路充满气体且没有任何波动。

7. 使用及维护

- 7.1 要保护减压阀不受操作(定期检查)。
- 7.2 不要更改泄压阀的压力。
- 7.3 注意阀的密封及表的工作状态是否完好。
- 7.4 在出现故障时总是立即关闭截止阀和减压阀。如：出气压力表持续上；阀对外有泄漏；压力表显示不正常或泄压阀打开的情况。

8. 关闭

- 8.1 对于短时间的工作中断，可以临时关闭出气截止阀。
- 8.2 对于长时间的工作中断(如要过一晚上)减压阀必需要泄压。
 1. 关闭进气截止阀
 2. 泄压(通过终端放气)
 3. 向左旋转压力调节杆到底。

9. 维修

- 9.1 维修必需由专业及受过培训的人员进行。
- 9.2 只能使用原厂的维修件。维修件材料与气体相关，所以询问维修件时请指明气体种类。
- 9.3 若独自维修，使用非原厂零件或未经制造商批准的第三方的维修，我方不承担由此造成的任何损害的赔偿及保修。
- 9.4 维修完成后，必需重新测试阀的功能、泄漏及清理任何杂质。当再次使用前要对阀进行吹扫处理。